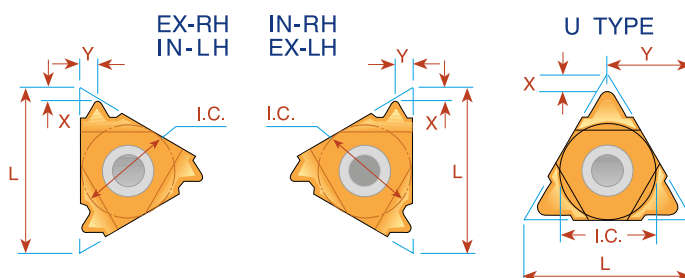
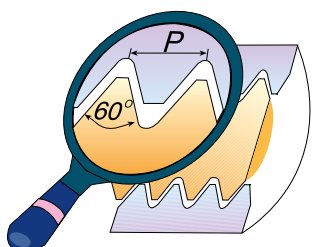


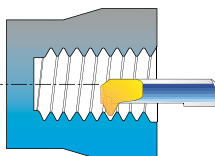
## Неполный профиль 60°



L	I.C. дюйм	Шаг ниток/дюйм		<b>ВНЕШНЯЯ</b> Обозначение		<b>ВНУТРЕННЯЯ</b> Обозначение		X	Y
		мм	TPI	Правая	Левая	Правая	Левая		
6	5/32	0.5 -1.25	48-20	Ультрамелкая		*06 IR A60	*06 IL A60	0.6	0.6
8	3/16	0.5 -1.5	48-16	Мелкая		*08 IR A60	*08 IL A60	0.6	0.7
8U	3/16U	1.75-2.0	14-11	Мелкая тип "U"		*08U IR/L U60		0.8	4.0
11	1/4	0.5 -1.5	48-16	11 ER A60	11 EL A60	11 IR A60	11 IL A60	0.8	0.9
16	3/8	0.5 -1.5	48-16	16 ER A60	16 EL A60	16 IR A60	16 IL A60	0.8	0.9
16	3/8	1.75-3.0	14- 8	16 ER G60	16 EL G60	16 IR G60	16 IL G60	1.2	1.7
16	3/8	0.5 -3.0	48- 8	16 ER AG60	16 EL AG60	16 IR AG60	16 IL AG60	1.2	1.7
22	1/2	3.5 -5.0	7- 5	22 ER N60	22 EL N60	22 IR N60	22 IL N60	1.7	2.5
22U	1/2U	5.5 -8.0	4.5- 3.25	22U E/I/R/L U60				0.6	11.0
27	5/8	5.5 -6.0	4.5- 4	27 ER Q60	27 EL Q60	27 IR Q60	27 IL Q60	2.1	3.1
27U	5/8U	6.5 -9.0	4- 2.75	27U E/I/R/L U60				1.0	13.7

Пример заказа: 16 ER G60 R200

Резьбовой микро-инструмент см. стр. 82  
\* Только из сплавов R210 и R300



## Тип В

Пластины со стружколомом и шлифованным профилем



L	I.C. дюйм	Шаг ниток/дюйм		<b>ВНЕШНЯЯ</b> Обозначение	<b>ВНУТРЕННЯЯ</b> Обозначение	X	Y
		мм	TPI	Правая	Левая		
16	3/8	0.5 -1.5	48-16	16 ER B A60	16 IR B A60	0.8	0.9
16	3/8	1.75-3.0	14- 8	16 ER B G60	16 IR B G60	1.2	1.7
16	3/8	0.5 -3.0	48- 8	16 ER B AG60	16 IR B AG60	1.2	1.7

Пример заказа: 16 ER B G60 R300

Сплавы и режимы см. стр. 60-61