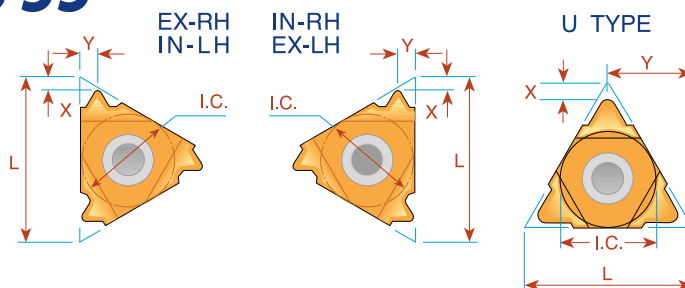
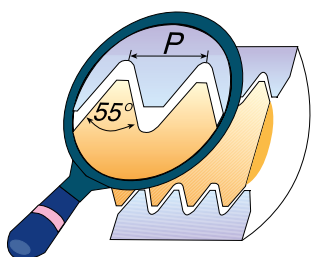


# Токарные резьбовые пластины



## Неполный профиль 55°

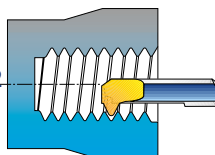


L	I.C. дюйм	Шаг ниток/дюйм		<b>ВНЕШНЯЯ</b> Обозначение		<b>ВНУТРЕННЯЯ</b> Обозначение		X	Y
		мм	TPI	Правая	Левая	Правая	Левая		
6	5/32	0.5 -1.25	48-20	<i>Ультрамелкая</i>		<b>*06 IR A55</b>	<b>*06 IL A55</b>	0.5	0.6
8	3/16	0.5 -1.5	48-16	<i>Мелкая</i>		<b>*08 IR A55</b>	<b>*08 IL A55</b>	0.6	0.7
8U	3/16U	1.75-2.0	14-11	<i>Мелкая тип "U"</i>		<b>*08U IR/L U55</b>		0.9	4.0
11	1/4	0.5 -1.5	48-16	<b>11 ER A55</b>	<b>11 EL A55</b>	<b>11 IR A55</b>	<b>11 IL A55</b>	0.8	0.9
16	3/8	0.5 -1.5	48-16	<b>16 ER A55</b>	<b>16 EL A55</b>	<b>16 IR A55</b>	<b>16 IL A55</b>	0.8	0.9
16	3/8	1.75-3.0	14- 8	<b>16 ER G55</b>	<b>16 EL G55</b>	<b>16 IR G55</b>	<b>16 IL G55</b>	1.2	1.7
16	3/8	0.5 -3.0	48- 8	<b>16 ER AG55</b>	<b>16 EL AG55</b>	<b>16 IR AG55</b>	<b>16 IL AG55</b>	1.2	1.7
22	1/2	3.5 -5.0	7- 5	<b>22 ER N55</b>	<b>22 EL N55</b>	<b>22 IR N55</b>	<b>22 IL N55</b>	1.7	2.5
22U	1/2U	5.5 -8.0	4.5- 3.25	<b>22U E/I/R/L U55</b>				0.9	11.0
27	5/8	5.5 -6.0	4.5- 4	<b>27 ER Q55</b>	<b>27 EL Q55</b>	<b>27 IR Q55</b>	<b>27 IL Q55</b>	2.0	2.9
27U	5/8U	6.5 -9.0	4 - 2.75	<b>27U E/I/R/L U55</b>				1.2	13.7

Пример заказа: 16 ER G55 R200

Резьбовой микро-инструмент см. стр. 82

\* Только из сплавов R210 и R300



## Тип В

Пластины со стружколомом и шлифованным профилем



L	I.C. дюйм	Шаг ниток/дюйм		<b>ВНЕШНЯЯ</b> Обозначение	<b>ВНУТРЕННЯЯ</b> Обозначение	X	Y
		мм	TPI	Правая	Левая		
16	3/8	1.75-3.0	14-8	<b>16 ER B G55</b>	<b>16 IR B G55</b>	1.2	1.7
16	3/8	0.5-3.0	48-8	<b>16 ER B AG55</b>	<b>16 IR B AG55</b>	1.2	1.7

Пример заказа: 16 ER B G55 R300

Сплавы и режимы см. стр. 60-61