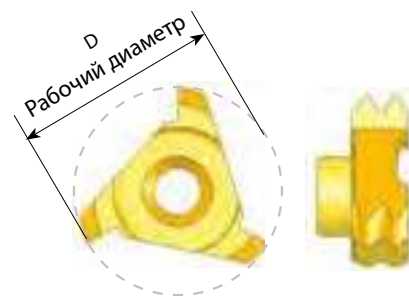


CMT Вертикальные резьбовые фрезы



G 55° BSW, BSF, BSP

Одна пластина для Внутренней и Внешней резьбы



Тип пластины	Шаг TPI	Стандарт	Обозначение	Кол-во зубьев в ряду	D	Корпус
C10	19	G 1/4	C10 19 W	2	10.0	H1, 2, 12, 13
C12	19	G 3/8	C12 19 W	2	12.0	H3, 4, 5, 14, 15
C18	14	G 7/8	C18 14 W	2	17.8	H6, 7, 8, 9, 16
	11	G ≥ 1	C18 11 W	2	17.8	

Трапецидальная резьба - DIN 103

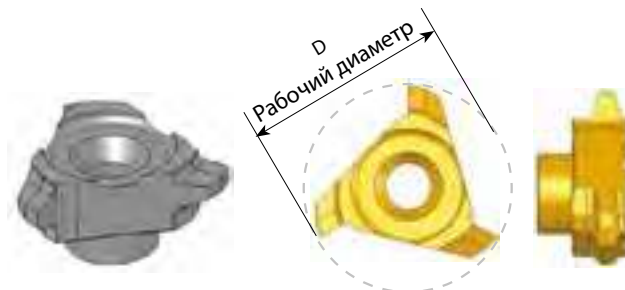
Пластины для Внутренней резьбы



Тип пластины	Шаг мм	Стандарт	Обозначение	D	Корпус
C10	2.0	$\varnothing \geq 16$	C10 I 2 TR	10.0	H1, 2, 12,
C18	3.0	$\varnothing \geq 24$	C18 I 3 TR	17.8	H6, 7, 8, 9, 16
	4.0	$\varnothing \geq 26$	C18 I 4 TR	17.8	H16
	5.0	$\varnothing \geq 28$	C18 I 5 TR	17.8	
C25	6.0	$\varnothing \geq 36$	C25 I 6 TR	25.0	H10, 11, 17, 18

Acme

Пластины для Внутренней резьбы



Тип пластины	Шаг TPI	Стандарт	Обозначение	D	Корпус
C18	5	1 1/8, 1 1/4	C18 I 5 ACME	18.0	H16
C25	4	1 1/2, 1 3/4, 2	C25 I 4 ACME	25.0	H10, 11, 17, 18

* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194