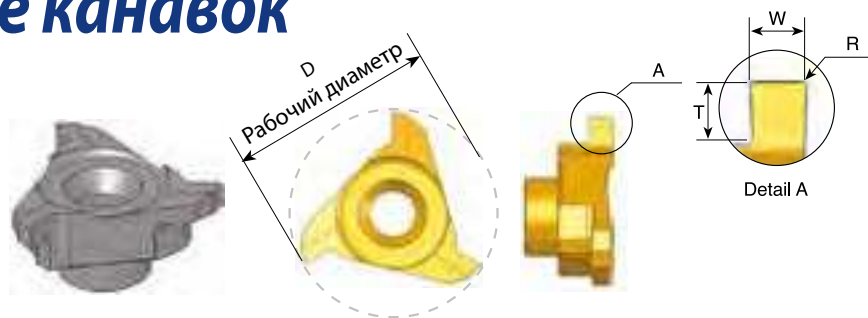


## Фрезерование канавок



Тип пластины	Обозначение	D	W ±0.02	T max.	R	Мин. диаметр канавки	Корпус
C10	<b>C10 W08</b>	10.0	0.80	0.80	0.1	Ø > 10.0	H1, 2, 12, 13
	<b>C10 W09</b>		0.90	0.90			
	<b>C10 W10</b>		1.00	0.90			
C12	<b>C12 W08</b>	12.0	0.80	0.80	0.1	Ø > 12.0	H3, 4, 5, 14, 15
	<b>C12 W10</b>		1.00	0.90			
C18	<b>C18 W10</b>	17.8	1.00	1.50	0.1	Ø > 17.8	H6, 7, 8, 9, 16
	<b>C18 W12</b>		1.20	1.50			
	<b>C18 W15</b>		1.50	1.95			
	<b>C18 W20</b>		2.00	2.80			H16
C25	<b>C25 W20</b>	25.0	2.00	3.00	0.2	Ø > 25	H10, 11, 17, 18
	<b>C25 W25</b>		2.50	3.00			
	<b>C25 W30</b>		3.00	3.00			
	<b>C25 W35</b>		3.50	3.50			
	<b>C25 W40</b>		4.00	3.50			
	<b>C25 W50</b>		5.00	3.50			

\* Полное описание корпусов на стр. 193 и 194