для заявок - info@carmextools.ru

Система обозначения

Цельные твердосплавные резьбовые фрезы

	MT		06	04	C	14	1.0	ISO	
E = Внешняя F = FMT	Резьбовая фреза	B = С каналами для СОЖ Z = С каналами для СОЖ в каждой канавке Q = Для обработки резьбы в глубоких отверстиях	Диаметр хвостовика 06 = 6 мм 08 = 8 мм 10 = 10 мм 12 = 12 мм 14 = 14 мм 16 = 16 мм 20 = 20 мм 25 = 25 мм	Рабочий диаметр 04=4 мм	Кол-во зубьев C=3 D=4 E=5 F=6 G=7 H=8	Приблизит. рабочая длина	Шаг резьбы	Тип резьбы ISO UN W BSPT NPT NPTF NPS NPSF PG	**Твердый сплав:** R310 R450

info@carmextools.ru
www.carmextools.ru