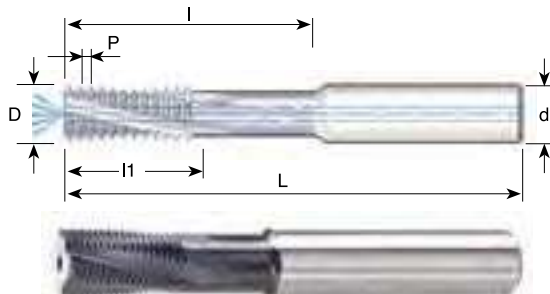
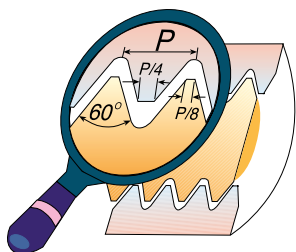


## ISO с усиленным хвостовиком и каналом для СОЖ

### Инструмент для Внутренней резьбы



ТPI нитек/ дюйм	М мелк.	Обозначение	d	D	Кол-во зубьев	l1	l	L
1.0	$\varnothing \geq 12$	<b>MTQ1010D32 1.0 ISO</b>	10	10.0	4	18.0	32.0	73
1.0	$\varnothing \geq 14$	<b>MTQ1212D38 1.0 ISO</b>	12	12.0	4	21.0	38.0	84
1.0	$\varnothing \geq 18$	<b>MTQ1616F45 1.0 ISO</b>	16	16.0	6	26.0	45.0	105
1.5	$\varnothing \geq 13$	<b>MTQ1010D30 1.5 ISO</b>	10	10.0	4	18.0	30.0	73
1.5	$\varnothing \geq 15$	<b>MTQ1212D34 1.5 ISO</b>	12	12.0	4	19.5	34.5	84
1.5	$\varnothing \geq 19$	<b>MTQ1616F43 1.5 ISO</b>	16	16.0	6	25.5	43.5	105
1.5	$\varnothing \geq 23$	<b>MTQ2020F60 1.5 ISO</b>	20	20.0	6	36.0	60.0	105
2.0	$\varnothing \geq 16$	<b>MTQ1212D42 2.0 ISO</b>	12	12.0	4	24.0	42.0	84
2.0	$\varnothing \geq 20$	<b>MTQ1616E45 2.0 ISO</b>	16	16.0	5	26.0	45.0	105
2.0	$\varnothing \geq 24$	<b>MTQ2020F56 2.0 ISO</b>	20	20.0	6	34.0	56.0	105
3.0	$\varnothing \geq 22$	<b>MTQ1616D45 3.0 ISO</b>	16	16.0	4	30.0	45.0	105
3.0	$\varnothing \geq 26$	<b>MTQ2020E54 3.0 ISO</b>	20	20.0	5	33.0	54.0	105
3.5	$\varnothing \geq 26$	<b>MTQ2020D45 3.5 ISO</b>	20	20.0	4	28.0	45.5	105
4.0	$\varnothing \geq 31$	<b>MTQ2525D64 4.0 ISO</b>	25	25.0	4	40.0	64.0	160

Пример заказа: MTQ 1010D30 1.5 ISO R310

Резьбовые микро-фрезы на стр. 227-228, 235 и 245

