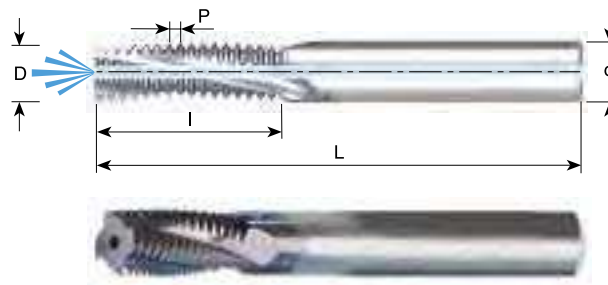


## G (55°) BSF, BSP С каналом для СОЖ

Один инструмент для Внутренней и Внешней резьбы



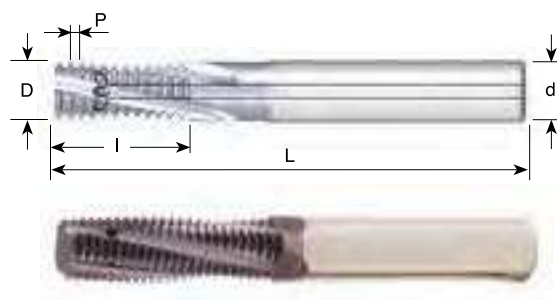
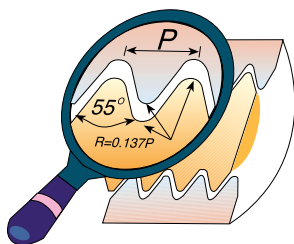
ТPI нитек/ дюйм	Стандарт	Обозначение	d	D	Кол-во зубьев	I	L
28	G1/8	<b>MTB08078C14 28W</b>	8	7.8	3	14.1	64
19	G1/4-3/8	<b>MTB1010D16 19W</b>	10	10.0	4	16.7	73
14	G1/2-7/8	<b>MTB1616E26 14W</b>	16	16.0	5	26.3	105
11	G $\geq$	<b>MTB1616D38 11W</b>	16	16.0	4	38.1	105
11	G $\geq$	<b>MTB2020E47 11W</b>	20	20.0	5	47.3	105

Пример заказа: MTB 1010D16 19 W R310

Резьбовые микро-фрезы на стр. 231, 234 и 247

## G 55° BSF, BSP С каналами для СОЖ в каждой канавке

Один инструмент для Внутренней и Внешней резьбы



ТPI нитек/ дюйм	Стандарт	Обозначение	d	D	Кол-во зубьев	I	L
28	G1/8	<b>MTZ08078C14 28W</b>	8	7.8	3	14.1	64
19	G1/4-3/8	<b>MTZ1010D16 19W</b>	10	10.0	4	16.7	73
14	G1/2-7/8	<b>MTZ1616E26 14W</b>	16	16.0	5	26.3	101
11	G $\geq$	<b>MTZ1616D38 11W</b>	16	16.0	4	38.1	101

Пример заказа: MTZ 08078C14 28 W R310

Резьбовые микро-фрезы на стр. 231, 234 и 247

