

## G 55° Высокоскоростные фрезы с каналом для СОЖ

Один инструмент для Внутренней и Внешней резьбы



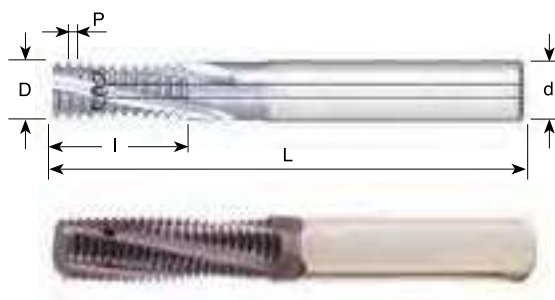
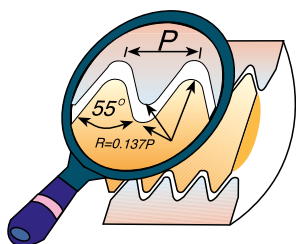
ТPI нитек/ дюйм	Стандарт	Обозначение	d	D	Кол-во зубьев	l	L
28	G1/8	<b>FMT08078H14 28W</b>	8	7.8	8	14.1	64
19	G1/4-3/8	<b>FMT1010G16 19W</b>	10	10.0	7	16.7	73
14	G1/2-7/8	<b>FMT1616H26 14W</b>	14	14.0	8	26.3	84
11	G ≥	<b>FMT1616H38 11W</b>	16	16.0	8	38.1	105

Пример заказа: FMT 1616 H38 11W R450

\* Без фаски

## Витворта BSW с каналами для СОЖ в каждой канавке

Один инструмент для Внутренней и Внешней резьбы



ТPI нитек/ дюйм	Стандарт	Обозначение	d	D	Кол-во зубьев	l	L
* 20	1/4	<b>MTZ06046C12 20W</b>	6	4.6	3	12.1	58
18	5/16	<b>MTZ06053C14 18W</b>	6	5.3	3	14.8	58
16	3/8	<b>MTZ08064C16 16W</b>	8	6.8	3	16.7	64
16	1/2	<b>MTZ10092D24 16W</b>	10	9.2	4	24.6	73
14	7/16	<b>MTZ08078D20 14W</b>	8	7.8	4	20.9	64
12	1/2	<b>MTZ10086D24 12W</b>	10	8.6	4	24.4	73
11	5/8	<b>MTZ12109D28 11W</b>	12	10.9	4	28.9	84

Пример заказа: MTZ 08064C16 16 W R310

\* Фреза без каналов для СОЖ