

UN Высокоскоростные фрезы с каналом для СОЖ

Инструмент для Внутренней резьбы



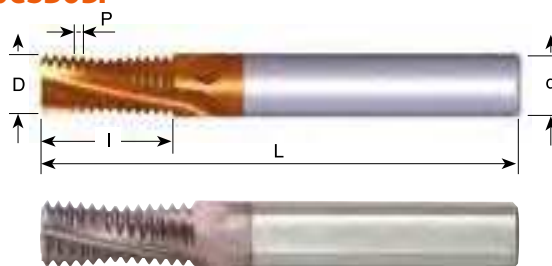
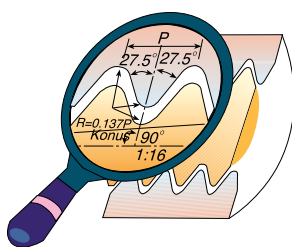
ТPI нитек/ дюйм	UNC	UNF	UNEF	Обозначение	d	D	Df	Зубья	I	lf	L
24		5/16, 3/8	9/16, 5/8, 11/16	FMT 10066 G14 24 UN	10	6.6	9.6	7	14.3	15.8	73
20	1/4			* FMT 08048 E12 20 UN	8	4.8	6.8	5	12.1	13.1	64
20		7/16, 1/2	3/4, 1	FMT 12092 H21 20 UN	12	9.2	11.4	8	21.0	22.1	84
18	5/16	9/16, 5/8	11/16	FMT 1006 F14 18 UN	10	6.0	8.4	6	14.8	16.0	73
16	3/8	3/4		FMT 10074 F16 16 UN	10	7.4	9.6	6	16.7	17.8	73
14	7/16	7/8		FMT 12085 F20 14 UN	12	8.5	10.7	6	20.9	22.0	84

Пример заказа: FMT 08048 E12 20 UN R450

* Фреза без каналов для СОЖ

BSPT

Один инструмент для Внутренней и Внешней резьбы



ТPI нитек/ дюйм	Стандарт	Обозначение	d	D	Кол-во зубьев	I	L
28	RC1/16-1/8	MT0606C9 28 BSPT	6	6.0	3	9.5	58
19	RC1/4-3/8	MT0808C14 19 BSPT	8	8.0	3	14.0	64
14	RC1/2-7/8	MT1212D19 14 BSPT	12	12.0	4	19.1	84
11	RC1-2	MT1616D28 11 BSPT	16	16.0	4	28.9	105

Пример заказа: MT 1616D28 11 BSPT R310

Фрезы с каналами для СОЖ в каждой канавке см. на следующей странице

Концевые фрезы для подготовки поверхности под коническую резьбу на стр. 221