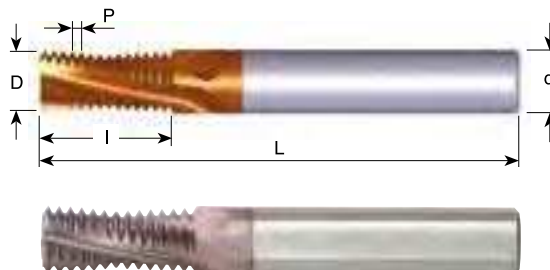
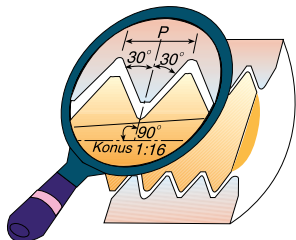


NPT

Один инструмент для Внутренней и Внешней резьбы

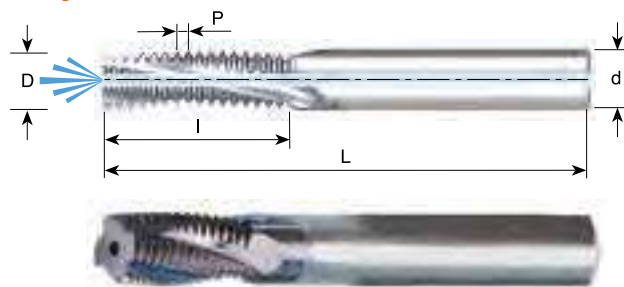


ТPI нитек/ дюйм	Стандарт	Обозначение	d	D	Кол-во зубьев	l	L
27	1/16-1/8	MT0606C9 27 NPT	6	6.0	3	9.9	58
18	1/4-3/8	MT0808C14 18 NPT	8	8.0	3	14.8	64
14	1/2-3/4	MT1212D20 14 NPT	12	12.0	4	20.9	84
11.5	1-2	MT1616D27 11.5 NPT	16	16.0	4	27.6	105
8	≥2 1/2	MT2020D39 8 NPT	20	20.0	4	39.7	105

Пример заказа: MT 0808C14 18 NPT R310

NPT С каналом для СОЖ

Один инструмент для Внутренней и Внешней резьбы



ТPI нитек/ дюйм	Стандарт	Обозначение	d	D	Кол-во зубьев	l	L
27	1/8	MTB08076C10 27 NPT	8	7.6	3	10.8	64
18	1/4-3/8	MTB1010D16 18 NPT	10	10.0	4	16.2	73
14	1/2-3/4	MTB16155D22 14 NPT	16	15.5	4	22.7	105
11.5	1-2	MTB2020D29 11.5 NPT	20	20.0	4	29.8	105
8	≥2 1/2	MTB2020D39 8 NPT	20	20.0	4	39.7	105

Пример заказа: MTB 1010D16 18 NPT R310

Фрезы с каналами для СОЖ в каждой канавке см. на следующей странице

Концевые фрезы для подготовки поверхности под коническую резьбу на стр. 221