

Твердосплавные резьбовые фрезы для твердых материалов



MTSH Тип

С.Р.Т. представляет новые резьбовые фрезы для обработки закаленной стали (до 62 HRC). Инструмент обеспечивает высокую производительность, более легкую операцию резания и отличное качество поверхности.

HARDCUT MTSH & MTH

Сплав: R500 / R470 - Особо мелкозернистый твердый сплав с тройным покрытием PVD

MTH Тип

С.Р.Т. представляет новые фрезы для обработки следующих материалов:

- Закаленная сталь и чугун твердостью до 62 HRC.
- Жаропрочные сплавы.
- Титановые сплавы.
- Жаропрочные сплавы (Хастеллой, Инконель, сплавы на основе никеля).

- Резьба от ISO M1,4 x 0,3 и 0-80UN
- Отличное решение для производства штампов и пресс-форм
- Высокая скорость резания
- Сокращение времени обработки
- Низкое усилие резания благодаря специальной геометрии

Преимущества

- Одна фреза для обработки резьбы и фаски - сокращение машинного времени.
- Увеличение рабочего диаметра - повышенная жесткость и стабильность.
- Покрытие обеспечивает высокую износостойкость и жаростойкость.
- Особо мелкозернистый сплав для твердых материалов.
- Мелкая стружка - надежный процесс резания.
- Сокращение машинного времени - увеличение производительности.
- Длина резьбы до 2xD.

Содержание:

Страница:

Система обозначения	244
MTSH Тип	
ISO	245
UN	246
G55° - BSW, BSP	247
MTH Тип	
ISO	248
UN	248