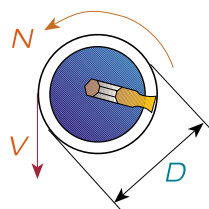


## Перевод скорости резания в частоту вращения

Перевод выбранной скорости резания в частоту вращения осуществляется по следующей формуле:

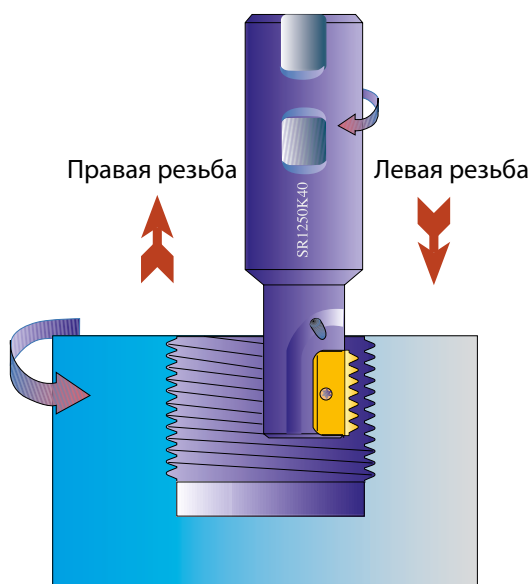
$$N = \frac{V \times 1000}{\pi \times D} = \frac{120 \times 1000}{3.14 \times 30} = 1274 \text{ об/мин}$$



**Пример:**  $V=120$  м/мин  
 $D=30$  мм

D = Обрабатываемый диаметр

### Внутренняя резьба



### Внешняя резьба

