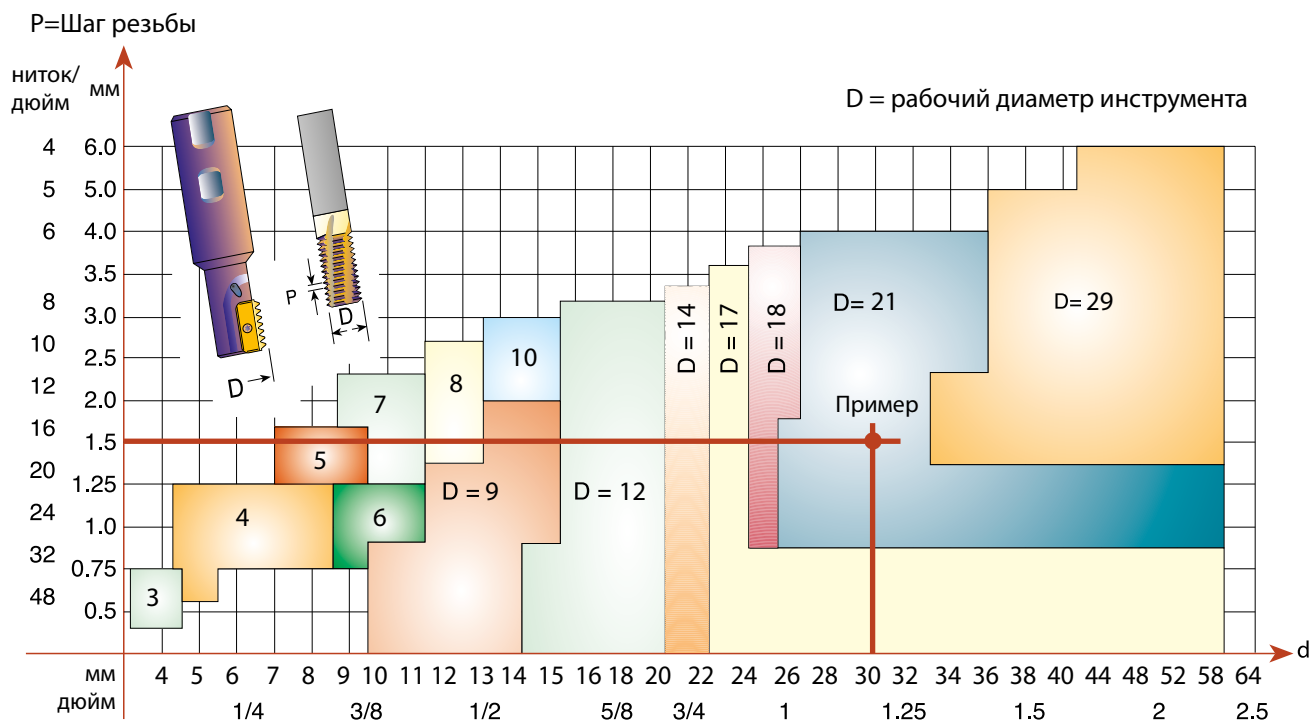


# Выбор резьбовой фрезы

Сборные и цельные твердосплавные фрезы

Приведенная ниже схема демонстрирует выбор фрезы для Внутренней резьбы. Схема для следующих типов резьб: ISO, UN, WHIT, NPT, NPTF, BSPT и PG.



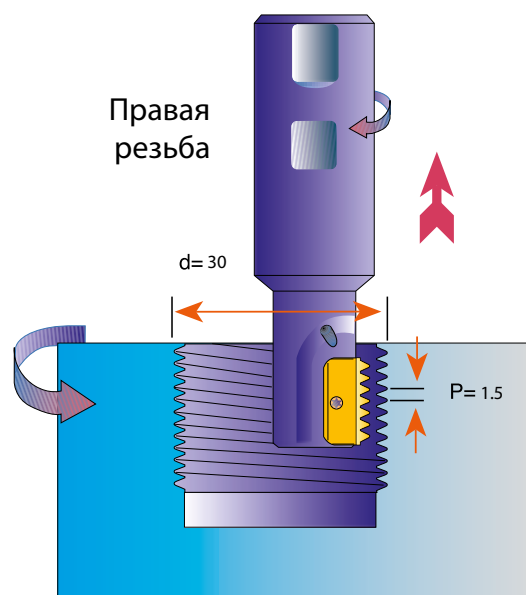
Любой инструмент с малым рабочим диаметром может обрабатывать резьбу гораздо большего диаметра.

**Пример:** Внутренняя резьба M30 x 1,5:

Необходимо подобрать инструмент для обработки Внутренней Правой резьбы с  $d=30$  и шагом  $P=1,5$  мм. Как видно из схемы, красные линии пересекаются в области инструмента с  $D=21$  мм.

Выбранный корпус: SR0021 H21

Пластина: 21 I 1.5 ISO R310



Если Вам необходима помощь в выборе инструмента, а также ЧПУ программа, обратитесь к Вашему ближайшему дистрибьютору.