

## Финишные пластины для винтовых фрез, выбор скорости

**R310** Мелкозернистый твердый сплав с многослойным покрытием TiAlN (ISO K10 - K20) для обработки на средних и высоких скоростях большинства материалов.

ISO	Обрабатываемый материал	Скорость резания м/мин R310
<b>P</b>	Низкоуглеродистая и среднеуглеродистая сталь	200 - 330
	Высокоуглеродистая сталь	170 - 235
	Легированная, упрочненная сталь	100 - 195
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	180 - 230
	Литейная сталь	180 - 230
<b>K</b>	Чугун	200 - 350
<b>N</b>	Цветные металлы и алюминий	500 - 1100
	Синт. материалы, терморектопласт, термопласт	400 - 1500
<b>S</b>	Никелевые сплавы, титановые сплавы	30 - 55