

Скорость резания

Для D-Thread фрез

R310 Мелкозернистый твердый сплав с многослойным покрытием TiAlN (ISO K10 - K20) для обработки на средних и высоких скоростях большинства материалов.

ISO	Обрабатываемый материал	Скорость резания м/мин
P	Низкоуглеродистая и среднеуглеродистая сталь <0,55%C	100-205
	Высокоуглеродистая сталь ≥0,55%C	100-180
	Легированная, упрочненная сталь	100-140
M	Нержавеющая сталь - легкообрабатываемая	85-125
	Нержавеющая сталь - аустенитная	80-115
	Литейная сталь	115-155
K	Чугун	75-145
N	Алюминий ≤12%Si, Медь	150-300
	Алюминий >12% Si	150-300
	Синт. материалы, термореактопласт, термопласт	100-350
S	Никелевые сплавы, титановые сплавы	45- 95

Рекомендуемая подача: 0,07 - 0,15 мм