

# Скорость резания

## Для CMT фрез



**R310** Мелкозернистый твердый сплав с многослойным покрытием TiAlN (ISO K10 - K20) для обработки на средних и высоких скоростях большинства материалов.

ISO	Обрабатываемый материал	Скорость резания м/мин	Подача мм/зуб Рабочий диаметр=D			
			Ø10	Ø12	Ø18	Ø25
<b>P</b>	Низкоуглеродистая и среднеуглеродистая сталь <0,55%C	60 - 120	0.16	0.17	0.20	0.22
	Высокоуглеродистая сталь ≥0,55%C	60 - 90	0.14	0.16	0.20	0.22
	Легированная, упрочненная сталь	50 - 80	0.10	0.12	0.16	0.18
<b>M</b>	Нержавеющая сталь - легкообрабатываемая	70 - 100	0.10	0.11	0.15	0.17
	Нержавеющая сталь - аустенитная	60 - 90	0.10	0.11	0.15	0.17
	Литейная сталь	70 - 90	0.10	0.12	0.16	0.18
<b>K</b>	Чугун	40 - 80	0.16	0.17	0.20	0.22
<b>N</b>	Алюминий ≤12%Si, Медь	100 - 200	0.16	0.17	0.20	0.22
	Алюминий >12% Si	60 - 140	0.10	0.11	0.16	0.18
	Синт. материалы, терморектопласт, термопласт	50 - 200	0.19	0.19	0.22	0.24
<b>S</b>	Никелевые сплавы, титановые сплавы	20 - 40	0.07	0.07	0.10	0.12
<b>H</b>	Закаленная сталь 45 - 50HRC	60 - 70	0.09	0.09	0.13	0.15
	Закаленная сталь 50 - 55HRC	50 - 60	0.08	0.08	0.12	0.14

