

## Скорость резания

### Для многозубых пластин CMT



#### Твердый сплав - R450:

Мелкозернистый твердый сплав с многослойным покрытием TiAlN (ISO K10 - K20). Очень жаростойкий сплав для обработки без вибраций при обычных, а также высокоскоростных режимах. Подходит для всех материалов.

ISO	Обрабатываемый материал	Скорость резания м/мин	Подача мм/зуб Рабочий диаметр=D
			Ø16-Ø35
<b>P</b>	Низкоуглеродистая и среднеуглеродистая сталь <0,55%C	60-120	0.14-0.24
	Высокоуглеродистая сталь ≥0,55%C	60- 90	0.12-0.24
	Легированная, упрочненная сталь	50- 80	0.08-0.20
<b>M</b>	Нержавеющая сталь - легкообрабатываемая	70-100	0.08-0.19
	Нержавеющая сталь - аустенитная	60- 90	0.08-0.19
	Литейная сталь	70- 90	0.08-0.20
<b>K</b>	Чугун	40- 80	0.14-0.24
<b>N</b>	Алюминий ≤12%Si, Медь	100-200	0.14-0.26
	Алюминий >12% Si	60-140	0.08-0.22
	Синт. материалы, терморектопласт, термопласт	50-200	0.17-0.28
<b>S</b>	Никелевые сплавы, титановые сплавы	20- 40	0.05-0.14
<b>H</b>	Закаленная сталь 45 - 50HRC	60- 70	0.07-0.17
	Закаленная сталь 51 - 55HRC	50- 60	0.06-0.16