

## Скорость резания

### Для CMT фрез



**R310** Мелкозернистый твердый сплав с многослойным покрытием TiAlN (ISO K10 - K20) для обработки на средних и высоких скоростях большинства материалов.

ISO	Обрабатываемый материал	Скорость резания м/мин	Подача мм/зуб
<b>P</b>	Низкоуглеродистая и среднеуглеродистая сталь <0,55%C	60-120	0.05-0.15
	Высокоуглеродистая сталь ≥0,55%C	60-90	0.05-0.10
	Легированная, упрочненная сталь	50-80	0.05-0.10
<b>M</b>	Нержавеющая сталь - легкообрабатываемая	70-100	0.04-0.13
	Нержавеющая сталь - аустенитная	60-90	0.04-0.10
	Литейная сталь	70-90	0.04-0.13
<b>K</b>	Чугун	40-80	0.05-0.15
<b>N</b>	Алюминий ≤12%Si, Медь	100-200	0.05-0.25
	Алюминий >12% Si	60-140	0.03-0.10
	Синт. материалы, термореактопласт, термопласт	50-200	0.05-0.25
<b>S</b>	Никелевые сплавы, титановые сплавы	20-40	0.03-0.10
<b>H</b>	Закаленная сталь, ≤ 45 HRC	60-70	0.03-0.10