

## Высокоскоростные резьбовые фрезы FMT

- Компания C.P.T. разработала уникальную линейку цельных твердосплавных резьбовых фрез FMT для высокой производительности.
- Большое количество зубьев позволяет значительно сократить машинное время.

### Сравнение FMT фрез и Метчиков

Признаки	FMT фрезы	Метчики
Резьба до дна в глухих отверстиях	Возможна	Не возможна
Усилие	Очень низкое	Высокое
Качество поверхности резьбы	Высокое	Среднее
Надежность процесса	Очень надежный, особенно при обработке дорогостоящих заготовок	Средняя
Геометрия резьбы	Очень точная	Средняя
Время цикла	Как у метчиков или быстрее	Быстро

**R450** Мелкозернистый твердый сплав с многослойным покрытием TiAlN (ISO K10 - K20). Очень жаростойкий сплав для обработки без вибраций при обычных, а также высокоскоростных режимах. Подходит для всех материалов.

### Протокол испытаний

Внутренняя правая резьба: M6x1,0  
 Длина резьбы: 10 мм, глухое отверстие  
 Размер отверстия: Ø 5 мм  
 Фаска: 0,9 мм

#### Обрабатываемый материал

Сталь SAE 4340

#### Инструмент

FMT08048F10 1.0 ISO- с каналом для СОЖ  
 Диаметр хвостовика: Ø8 мм  
 Рабочий диаметр: Ø4,8 мм  
 Количество зубьев: 6  
 Рабочая длина: 10,5 мм  
 Общая длина: 64 мм

#### Режимы обработки

Скорость резания: 130 м/мин  
 Подача: 0,016 мм/зуб

#### Станок

Mori Seiki NV5000 СОЖ: эмульсия 5%

#### Результаты

Жизненный цикл инструмента : 2,170 деталей  
 Время цикла: 1,5 с