

FMT тип

ISO	Обрабатываемый материал	Скорость резания м/мин	Подача мм/зуб Рабочий диаметр=D				
			Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12
P	Низкоуглеродистая и среднеуглеродистая сталь <0,55%C	100-250	0.03	0.06	0.07	0.08	0.09
	Высокоуглеродистая сталь ≥0,55%C	110-180	0.03	0.05	0.06	0.07	0.08
	Легированная, упрочненная сталь	90- 60	0.02	0.03	0.04	0.05	0.05
M	Нержавеющая сталь - легкообрабатываемая	60-160	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06
	Нержавеющая сталь - аустенитная	60-120	0.01	0.03	0.04	0.05	0.05
	Литейная сталь	130-170	0.02	0.03	0.04	0.05	0.05
K	Чугун	70-150	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09
N	Алюминий ≤12%Si, Медь	150-350	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09
	Алюминий >12% Si	100-250	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05
	Синт. материалы, терморектопласт, термопласт	100-400	0.06	0.08	0.10	0.11	0.12
S	Никелевые сплавы, титановые сплавы	20- 80	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03
H	Закаленная сталь, 45-50HRC	60- 70	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03