

DMT тип

R310 Мелкозернистый твердый сплав с многослойным покрытием TiAlN (ISO K10 - K20) для обработки на средних и высоких скоростях большинства материалов.

ISO	Обрабатываемый материал	Скорость резания м/мин	Подача мм/зуб Рабочий диаметр= D							
			Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø9	Ø10	Ø12
P	Низкоуглеродистая и среднеуглеродистая сталь < 0.55%С	60-120	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05
	Высокоуглеродистая сталь ≥ 0,55%С	60-90	0.015	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.05
	Легированная, упрочненная сталь	50-80	0.015	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04
M	Нержавеющая сталь - Легкообаб.	70-100	0.015	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03
	Нержавеющая сталь- Аустенитная	60-90	0.015	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03
	Литейная сталь	70-90	0.015	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04
K	Чугун	40-80	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05
N	Алюминий ≤12%Si, Медь	100-200	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05
	Алюминий >12% Si	60-140	0.015	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03
	Синт. материалы, терморектопласт, термопласт	50-200	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06

Фрезы DMTH

R470 Особо мелкозернистый твердый сплав с улучшенным трехслойным покрытием PVD Blue.

ISO	Обрабатываемый материал	Скорость резания м/мин	Подача мм/зуб								
			Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø9	Ø10	Ø12
P	Низкоуглеродистая и среднеуглеродистая сталь <0,55%С	60-120	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05
	Высокоуглеродистая сталь ≥0,55%С	60-90	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.05
	Легированная, упрочненная сталь	50-80	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04
M	Нержавеющая сталь - легкообрабатываемая	70-100	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03
	Нержавеющая сталь - аустенитная	60-90	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03
	Литейная сталь	70-90	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04
K	Чугун	40-80	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05
N	Алюминий ≤12%Si, Медь	100-200	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05
	Алюминий >12% Si	60-140	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03
	Синт. материалы, терморектопласт, термопласт	50-200	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06
S	Никелевые сплавы, титановые сплавы и жаропрочные сплавы	20-40	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06
H	Закаленная сталь 45-50 HRC	60-70	0.02	0.02	0.02	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.05
	Закаленная сталь 50-55 HRC	50-60	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04