

## MTH тип

**R470** Мелкозернистый сплав с улучшенным трехслойным покрытием PVD.

| ISO      | Обрабатываемый материал                   | Твердость HRC | Скорость резания м/мин | Подача мм/зуб       |      |      |      |      |      |      |      |      |
|----------|---|---------------|------------------------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|          |   |               |                        | Рабочий диаметр = D |      |      |      |      |      |      |      |      |
|          |   |               |                        | Ø2.5                | Ø3   | Ø4   | Ø5   | Ø6   | Ø7   | Ø8   | Ø9   | Ø10  |
| <b>S</b> | Никелевые, титановые и жаропрочные сплавы |               | 20-50                  | 0.02                | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.03 | 0.03 | 0.03 | 0.03 | 0.04 |
| <b>H</b> | Закаленная сталь<br>Чугун                 | 45-50         | 70-80                  | 0.02                | 0.03 | 0.03 | 0.04 | 0.04 | 0.05 | 0.05 | 0.06 | 0.07 |
|          |   | 51-55         | 60-70                  | 0.01                | 0.02 | 0.02 | 0.03 | 0.03 | 0.04 | 0.04 | 0.05 | 0.06 |
|          |   | 56-62         | 40-50                  | 0.005               | 0.01 | 0.01 | 0.02 | 0.02 | 0.03 | 0.03 | 0.04 | 0.05 |

Для фрез с увеличенной длиной рабочей части снизьте подачу на 40%

### Позиционирование

