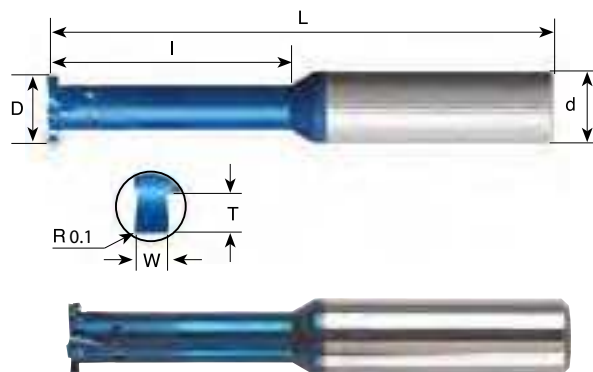


Фрезы для обработки канавок

С каналами для СОЖ в каждой
стружечной канавке

Один инструмент для Внутренних и
Внешних канавок



Обработка в глубоких отверстиях

W ± 0.02	T Мах.	Диаметр отверстия (мин.) мм	Обозначение	d	D	Кол-во зубьев	l	L
0.50	0.6	$\varnothing > 4$	*MG0604C4 W05	6	4.0	3	4.2	51
1.00	0.6	$\varnothing > 4$	*MG0604C4 W10	6	4.0	3	4.2	51
0.80	0.8	$\varnothing > 6$	MG0606C8 W08	6	6.0	3	8.0	58
1.00	1.0	$\varnothing > 6$	*MG0606C7 W10	6	6.0	3	7.0	58
1.50	1.0	$\varnothing > 6$	*MG0606C7 W15	6	6.0	3	7.0	58
1.00	1.2	$\varnothing \geq 7.8$	MG08078D10 W10	8	7.8	4	10.0	64
1.50	1.5	$\varnothing \geq 7.8$	MG08078D15 W15	8	7.8	4	15.0	64
2.00	1.5	$\varnothing \geq 7.8$	MG08078D15 W20	8	7.8	4	15.0	64
1.20	1.4	$\varnothing \geq 9.8$	MG10098D20 W12	10	9.8	4	20.0	73
1.50	2.0	$\varnothing \geq 9.8$	MG10098D20 W15	10	9.8	4	20.0	73
2.00	2.0	$\varnothing \geq 9.8$	MG10098D20 W20	10	9.8	4	20.0	73
1.50	2.2	$\varnothing > 12$	MG1212E30 W15	12	12.0	5	30.0	84
2.00	2.2	$\varnothing > 12$	MG1212E30 W20	12	12.0	5	30.0	84
3.00	2.2	$\varnothing > 12$	MG1212E30 W30	12	12.0	5	30.0	84
1.40	1.8	$\varnothing > 16$	MG1616E30 W14	16	16.0	5	30.0	101
1.70	2.0	$\varnothing > 16$	MG1616E40 W17	16	16.0	5	40.0	101
1.95	2.2	$\varnothing > 16$	MG1616E45 W19	16	16.0	5	45.0	101

Пример заказа: MG 10098D20 W12 R450

* Фрезы без каналов для СОЖ