

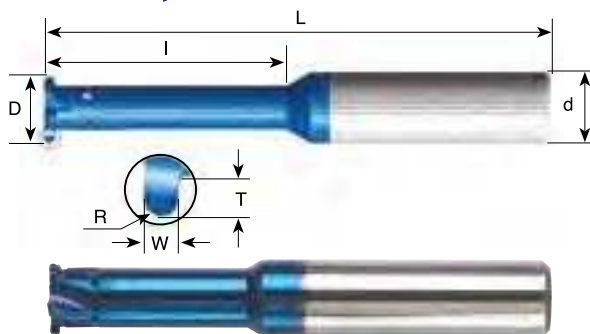
# **C.P.T.** Твердосплавные канавочные фрезы

## Фрезы для обработки радиусных канавок

С каналами для СОЖ в каждой стружечной канавке

**\*Один инструмент для Внутренних и Внешних канавок**

**Обработка в глубоких отверстиях**



R	W ± 0.02	T Max.	Диаметр отверстия (мин.)	Обозначение	d	D	Кол-во зубьев	l	L
0.5	1.00	0.6	ø > 4	<b>*MG0604C4 R05</b>	6	4.0	3	4.2	51
0.5	1.00	0.8	ø > 6	<b>MG0606C8 R05</b>	6	6.0	3	8.0	58
0.75	1.50	1.0	ø > 6	<b>*MG0606C7 R075</b>	6	6.0	3	7.0	58
0.5	1.00	1.0	ø > 8.8	<b>MG10088D16 R05</b>	10	8.8	4	16.0	73
0.6	1.20	1.0	ø > 10	<b>MG1010D20 R06</b>	10	10.0	4	20.0	73
0.75	1.50	2.0	ø > 10	<b>MG1010D20 R075</b>	10	10.0	4	20.0	73
1.00	2.00	2.0	ø > 10	<b>MG1010D20 R10</b>	10	10.0	4	20.0	73
0.9	1.80	1.4	ø > 12	<b>MG1212D30 R09</b>	12	12.0	4	30.0	84
1.0	2.00	1.6	ø > 16	<b>MG1616E40 R10</b>	16	16.0	5	40.0	101
1.5	3.00	2.2	ø > 16	<b>MG1616E40 R15</b>	16	16.0	5	40.0	101

Пример заказа: MG 1010D20 R06 R450

\* Фрезы без каналов для СОЖ

## Фрезы для обработки глубоких канавок

С каналом для СОЖ



Обозначение	W ±0.02	R	T (max.)	Диаметр отверстия (мин.)	d	D	Кол-во зубьев	L
<b>MGD 10195 F W15</b>	1.5	0.1	4.5	Ø > 19.5	10	19.4	6	133
<b>MGD 10195 F W20</b>	2.0	0.1	4.5	Ø > 19.5	10	19.4	6	133
<b>MGD 10195 F W30</b>	3.0	0.1	4.5	Ø > 19.5	10	19.4	6	133
<b>MGD 10195 F W35</b>	3.5	0.1	4.5	Ø > 19.5	10	19.4	6	133
<b>MGD 10195 F W40</b>	4.0	0.1	4.5	Ø > 19.5	10	19.4	6	133
<b>MGD 10195 F W50</b>	5.0	0.1	4.5	Ø > 19.5	10	19.4	6	133

\* Один инструмент для внутренних и внешних канавок