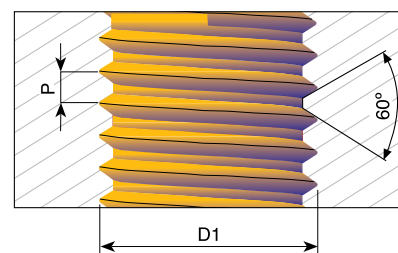


# Mini Mill - Thread

## ISO

### Tools for Internal Thread



Pitch mm	D1	Ordering Code	d	D	No. of Flutes	l	L	Thread depth
0.25	M1	<a href="#">MTS03007C2 0.25 ISO</a>	3	0.72	3	2.5	39	2.5xD1
0.25	M1.2	<a href="#">MTS03009C3 0.25 ISO</a>	3	0.90	3	3.0	39	2xD1
0.3	M1.4	<a href="#">MTS03011C4 0.3 ISO</a>	3	1.05	3	4.0	39	3xD1
0.35	M1.6	<a href="#">MTS03012C5 0.35 ISO</a>	3	1.20	3	4.8	39	3xD1
	M1.6	<a href="#">MTS06012C5 0.35 ISO-L</a>	6	1.20	3	4.8	105	3xD1
0.35	M5	<a href="#">MTS06045D14 0.35 ISO</a>	6	4.50	4	14.5	58	3xD1
0.4	M2	<a href="#">MTS06016C4 0.4 ISO</a>	6	1.53	3	4.5	58	2xD1
	M2	<a href="#">MTS06016C4 0.4 ISO-L</a>	6	1.53	3	4.5	105	2xD1
	M2	<a href="#">MTS03016C6 0.4 ISO</a>	3	1.53	3	6.0	39	3xD1
	M2	<a href="#">MTS03016C10 0.4 ISO</a>	3	1.53	3	10.4	39	5xD1
0.45	M2.2	<a href="#">MTS06017C5 0.45 ISO</a>	6	1.65	3	5.0	58	2xD1
	M2.2	<a href="#">MTS03017C7 0.45 ISO</a>	3	1.65	3	7.0	39	3xD1
0.45	M2.5	<a href="#">MTS0602C5 0.45 ISO</a>	6	1.95	3	5.5	58	2xD1
	M2.5	<a href="#">MTS0602C5 0.45 ISO-L</a>	6	1.95	3	5.5	105	2xD1
	M2.5	<a href="#">MTS0602C7 0.45 ISO</a>	6	1.95	3	7.5	58	3xD1
	M2.5	<a href="#">MTS0602C8 0.45 ISO-L</a>	6	1.95	3	8.0	105	3xD1
	M2.5	<a href="#">MTS0302C10 0.45 ISO</a>	3	1.95	3	10.5	39	4xD1
0.5	M3	<a href="#">MTS06024C6 0.5 ISO</a>	6	2.37	3	6.5	58	2xD1
	M3	<a href="#">MTS06024C6 0.5 ISO-L</a>	6	2.37	3	6.5	105	2xD1
	M3	<a href="#">MTS06024C9 0.5 ISO</a>	6	2.37	3	9.5	58	3xD1
	M3	<a href="#">MTS06024C9 0.5 ISO-L</a>	6	2.37	3	9.5	105	3xD1
	M3	<a href="#">MTS03024C12 0.5 ISO</a>	3	2.40	3	12.5	39	4xD1
	M3	<a href="#">MTS03024C15 0.5 ISO</a>	3	2.40	3	15.5	39	5xD1
0.5	M6, M7	<a href="#">MTS06054D20 0.5 ISO</a>	6	5.35	4	20.0	58	3xD1
0.6	M3.5	<a href="#">MTS06028C7 0.6 ISO</a>	6	2.75	3	7.5	58	2xD1
	M3.5	<a href="#">MTS06028C10 0.6 ISO</a>	6	2.75	3	10.5	58	3xD1
0.7	M4	<a href="#">MTS06031C9 0.7 ISO</a>	6	3.10	3	9.0	58	2xD1
	M4	<a href="#">MTS06031C12 0.7 ISO</a>	6	3.10	3	12.5	58	3xD1
	M4	<a href="#">MTS06031C12 0.7 ISO-L</a>	6	3.10	3	12.5	105	3xD1
	M4	<a href="#">MTS06031C16 0.7 ISO</a>	6	3.10	3	16.7	58	4xD1
0.75	M10	<a href="#">MTS0808D25 0.75 ISO</a>	8	8.00	4	25.0	64	2.5xD1
0.8	M5	<a href="#">MTS06038C12 0.8 ISO</a>	6	3.80	3	12.5	58	2xD1
	M5	<a href="#">MTS06038C16 0.8 ISO</a>	6	3.80	3	16.0	58	3xD1
	M5	<a href="#">MTS06038C16 0.8 ISO-L</a>	6	3.80	3	16.0	105	3xD1
	M5	<a href="#">MTS0604C20 0.8 ISO</a>	6	4.00	3	20.8	58	4xD1